

## Technische Information 02/2019

### Ersetzen der Seitenwände hinten

Änderung der Vorgehensweise beim Ersetzen der hinteren Seitenwände

Fahrzeugart	Pkw
Fahrzeughersteller	BMW
Fahrzeugtyp	alle
Baujahr	alle
Schadenbereich	Außenhaut / hintere Seitenwände



Beschädigte Seitenwand hinten

#### Kontakt:

**KTI GmbH & Co. KG**  
Kraftfahrzeugtechnisches Institut  
Waldauer Weg 90a  
34253 Lohfelden

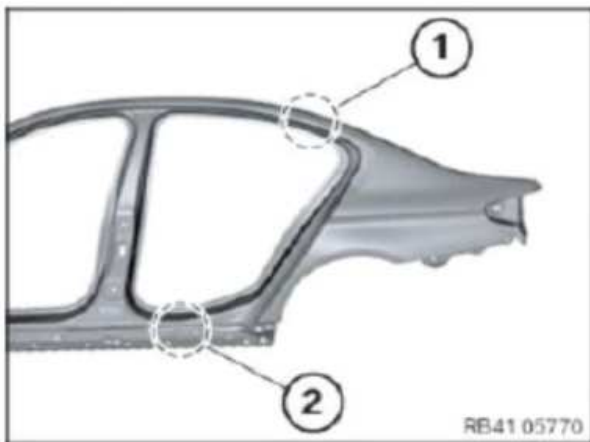
Telefon: +49 561 51081 0  
Telefax: +49 561 51081 13  
E-Mail: [info@k-t-i.de](mailto:info@k-t-i.de)  
Internet: [www.k-t-i.de](http://www.k-t-i.de)

© Jede Art der Vervielfältigung ist nur mit schriftlicher Genehmigung des KTI gestattet.

## Geänderte Vorgehensweise beim Ersetzen der Seitenwände hinten

Zum 27.04.2018 hat es eine Änderung der Vorgehensweise beim Ersetzen der hinteren Seitenwände gegeben. Bei der Schadenkalkulation und Reparatur sind daher stets die aktuellen Herstellervorgaben zu beachten.

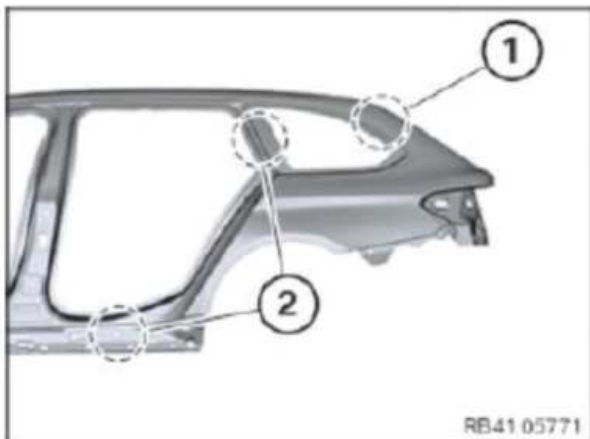
Aufgrund der immer größer werdenden geometrischen Komplexität sowie der anspruchsvollen Nachbearbeitungsschritte an sichtbaren Trennschnitten (C-Säule bei Limousine, Hatchback, Coupé bzw. D-Säule bei Touring, X-Modellen, Gran Coupé, Gran Turismo) wird dort die Fügetechnik des Verstärkungsblechs von Kleben auf Schweißen umgestellt. Diese Änderung gilt für alle BMW und MINI Baureihen übergreifend.



Gültig für Limousine, Hatchback, Coupé.

Im Bereich (1) wird geschweißt (inkl. Wasserrinne).

Im Bereich (2) wird geklebt.



Gültig für Touring, X-Modelle, Gran Coupé, Gran Turismo.

Im Bereich (1) wird geschweißt (inkl. Wasserrinne).

In den Bereichen (2) wird geklebt.

*Hinweis:*

Die folgenden Abbildungen sind eine schematische Darstellung einer Verstärkungsblech-Reparatur. Sie gelten für Abschnittsreparaturen an der Außenhaut, die mit der Fügetechnik Kleben hergestellt werden.

Quelle: BMW AG

Dipl.-Ing. (FH) MEng (TAR) Helge Kiebach